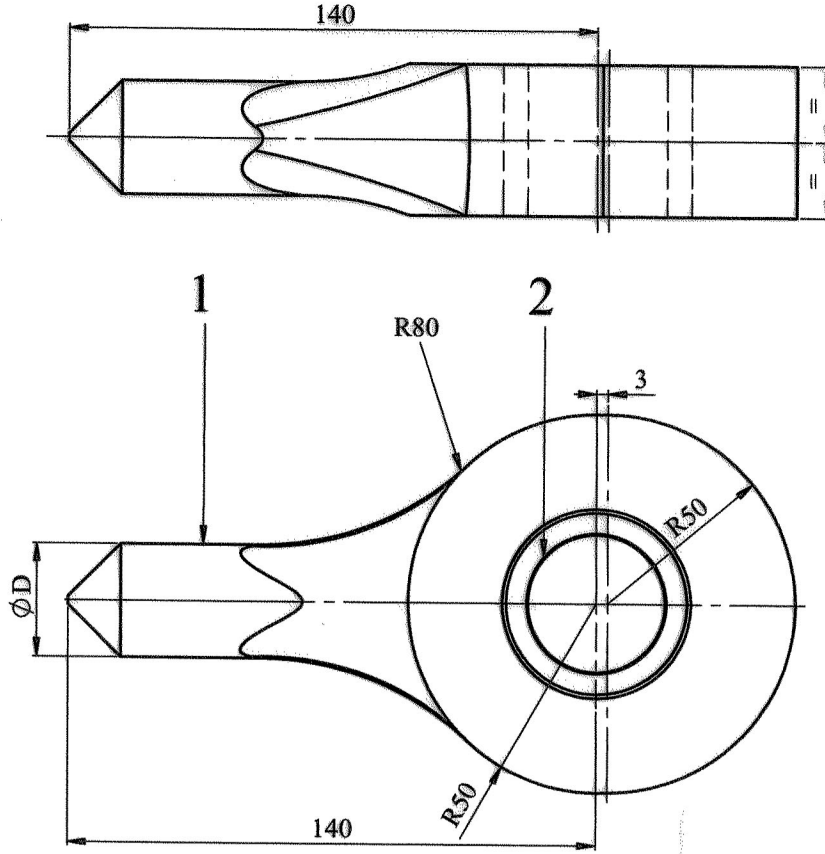




TİP	POZ - 1	POZ - 2	Ø D
1	T2.002 451	400 M3327 0021/2	40
2	T2.002 451	400 M3327 0020/3	40
3	T2.002 502	400 M3327 0021/2	30
4	T2.002 502	400 M3327 0020/3	30
5	T2.002 573	400 M3327 0020/9	30

Yer No Sıra No
4849/269

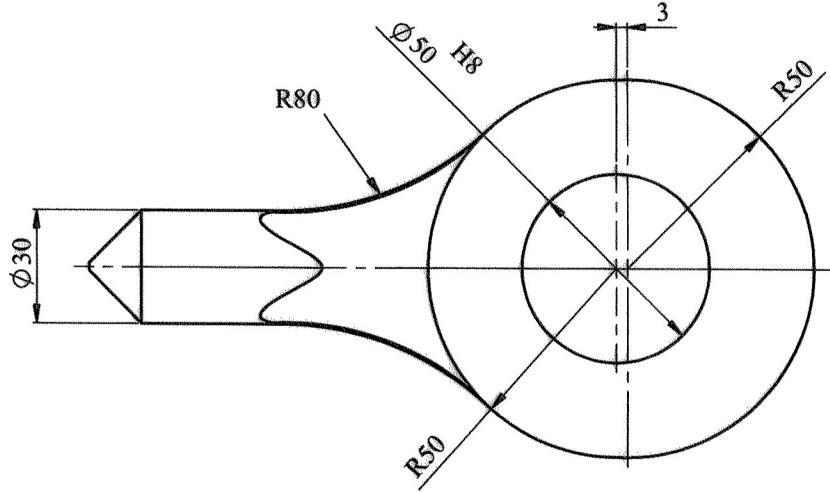
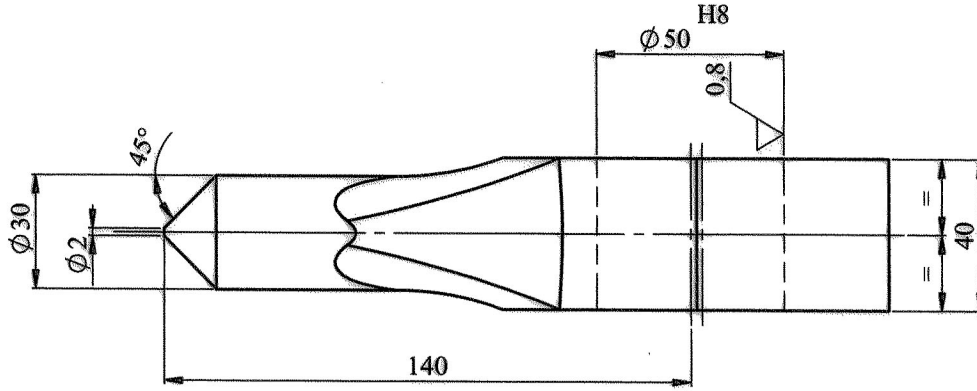
1	Baga	2				
1	Çekme Çubuğu Başı	1				
-	Çekme Çubuğu Başı-Komple				3,00-3,50	

Adef	Parçanın Adı	Montaj No	Norm/Resim No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Parçanın Tasnif Nosu/ Yarı Mamulün Ölçüleri
------	--------------	-----------	---------------	---------	------------------	---

Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır

Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir: **CTQ**

Tip	Grup No:				Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:	
	Tadilat	E	Kaynak Ağzı açıldı.18.03.2020		EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar)	
		D	Düzeltilme yapıldı. 17.02.2020		EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri)	
		C	Tip 5 Eklendi. 04.05.2011		EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)	
	İşe Bakan	Özden BALKAN	Onay:	TÜLOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.		
	Resim	Melih ERKARACA				
Kontrol	Halis SAĞIR					
Kaynak Müh.		Tarih: 21.10.2005				
	Ölçek					
	1:5	Çekme Çubuğu Başı-Komple				
						
		den proje				
		Bu yerine geçti.				
		Komple Resim/Poz No				
		T2.002 450				



Yer No	Sıra No
4423	22

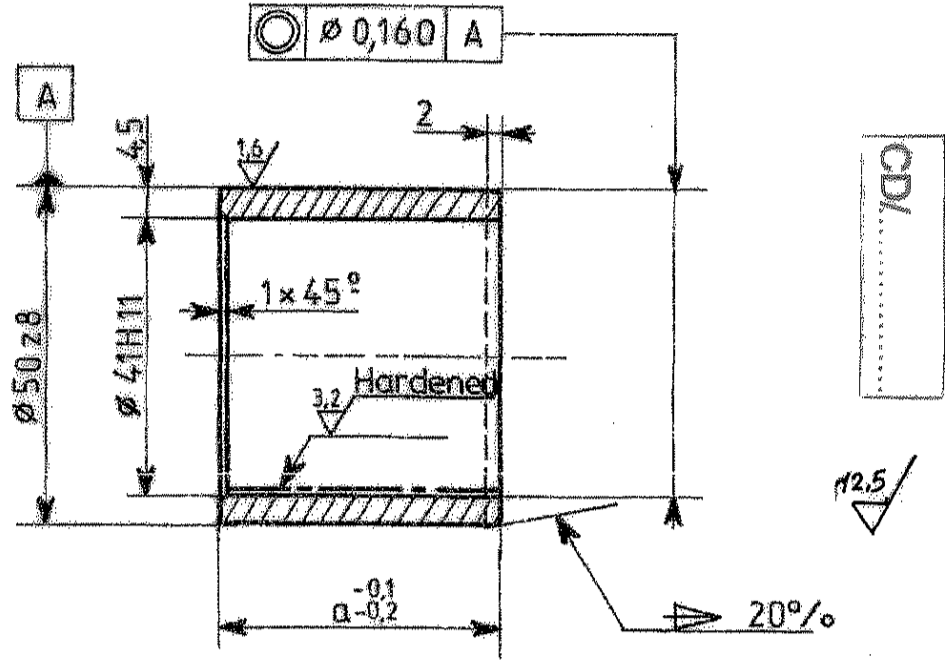
	Çekme Çubuğu Başı		DIN EN 10243	S355J2	2.53	-
Adet	Parçanın Adı		Standart No	Malzeme	Birim Ağırlık Kg	Yarı Mamülün Ölçüleri Tasnif No
Bu çizim kritik kalite parametresi içerir mi? Hayır						
Kritik kalite parametresi şu şekilde gösterilmiştir: CTQ						
Grup No:			Tolerans verilmeyen ölçüler için ilgili standartlar:		TÜLOMSAŞ Türkiye Lokomotif ve Motor Sanayi A.Ş.	
Tip			EN 13920 BBF (Kaynaklı yapılar) EN 22768-1 m (Uzunluk ve açı ölçüleri) EN 22768-2 K (Şekil ve Konumlar)			
MUHTELİF	Tadilat	0 Kuzumak 032.09.11.22.0320 A Aracılar 01.11.15.06.11		Onay:		den proje
	İşe Bakan	Özden BALKAN	Tarih: 07.11.2006		Bu	yerine geçti.
	Resim	H.İbrahim PARLAK	Çekme Çubuğu Başı		Komple Resim/Poz No	
	Kontrol	Halis SAĞIR			T2.002 450/1	
	Kaynak Müh.				T2.002 502	
	Ölçek	1:1				

NOT :

Resimde işaretli bölge yüksek frekans
indüksiyon ile sertleştirilecek, 160-180° C de
menevişlenecek.

Sertleştirme derinliği 1 mm. Sertlik 58-62 HRC olacaktır.

Item	a
1	20
2	40
3	35
4	16
5	15



Not : Alternatif malzeme : G 1050

Baga		Ck 55		Birim		Yarı mamülün Ölçü	
Adet	Parçanın Adı	Şablon kodu No	Malzeme	Ağırlık Kg	Tasnif No		
SOCIETE NATIONALE DES CHEMINS DE FER FRANCAIS							
MCR-PARIS		10.4005.863					
Dessiné 06.1978 MCR		UIC/ORE H.Y. 2-d. 78					
Vérifié 06.1978 Robert M.		400 M3327 0021					
Homol. 06.1978							
03 Alternatif malzeme		Replaces		01 02			
02 37-92		Gen. Tol.		Edition			
Amendement		Scale		Yer No / Sıra No			
		1:1		4839 / 57			
		Dates		Sheet No			
		Names		01			
		Compt.		Number of sheets			
		Checked		01			
		Approv.					
See partslist		Replaces					
Applications							